

SPECIFICATION DATA

TRASPORTATORE A COCLEA SENZ'ALBERO tipo TCSA

SHAFTLESS SPIRAL CONVEYOR TCSA Type



APPLICAZIONI

Trasporto di:

- fango municipale e industriale
- scarico di grigliatura negli impianti di trattamento acque di scarico
- scarichi di cucine, macelli, ecc.
- ceneri e scorie
- materiali di pezzatura diversa, come spazzatura urbana e scarti industriali
- materia prima nell'industria alimentare
- prodotti della lavorazione del legno e dell'industria della carta

APPLICATIONS

Transport of:

- municipal and industrial sludge
- sieve and screen material from sewage plants
- waste from kitchens, slaughterhouses, etc.
- ashes and slag
- different size materials, such as household rubbish and industrial waste
- raw-material in the food industry
- wood work and paper industry products

GENERALITA'

SPECIFICATION DATA

Il trasportatore consiste di una spirale senz'albero che ruota in un trogolo a forma di U, rivestito con un materiale durevole.

Grazie alla mancanza di albero e di cuscinetti intermedi, il rischio d'intasamento è minimo quando si trasportano materiali umidi, viscosi o fibra lunga.

Il trogolo è coperto per chiudere il trasporto interno al fine di eliminare polvere ed odore ed anche ridurre il rischio d'incidenti.

GENERAL

The conveyor consists of a shaftless screw rotating in a U-formed trough, lined with a durable material.

As there is no shaft or intermediate bearings, the risk of clogging is minimal when transporting damp, sticky or long fibre materials.

The trough is covered for enclosed handling to eliminate dust and odour problems and also reduce risk of accidents.

DESCRIZIONE TECNICA

Spirale senz'albero

La spirale è realizzata con un pesante barra piatta in acciaio di alta qualità ma è anche disponibile in acciaio inossidabile.

L'acciaio è curvato a freddo per aumentare la durezza e la resistenza di uso.

Il forte profilo della spirale trasportatrice, da 40x20 mm a 100x30 mm, è appropriato per grandi carichi assiali. L'assenza dell'albero permette alla spirale di essere molto flessibile e di essere posta all'interno del trogolo senza cuscinetti intermedi di supporto assiali.

Diametro spirali standard:

- 190 mm
- 240 mm
- 280 mm
- 360 mm

Rivestimenti facilmente sostituibili

Tutti i trasportatori a spirale sono forniti rivestimenti sostituibili in:

- PE-HM per funzionamento normale (basso attrito)
- PE-UHM per funzionamento medio (basso attrito)

Materiale

Trogolo, coperchio ed appoggi sono disponibili in molte combinazioni adatti all'applicazione:

- acciaio al carbonio galvanizzato
- acciaio inossidabile 304 o 316

SPECIFICATION DATA

Disegno e fattori di configurazione

Evitare inclinazioni maggiori di 30°. Per grandi capacità l'inclinazione massima raccomandabile è 20°.

La lunghezza massima raccomandata per trasportatori orizzontali è 15 m per diametro di 190 e 20 m per diametro di 285 e 360.

Quando si trasporta stracci e materiale simile la motorizzazione del trasportatore dovrebbe essere localizzata sull'estremità della alimentazione.

Quando si trasportano prodotti molto asciutti o per trasportatori con molte uscite è consigliabile l'uso di un rivestimento a basso attrito.

Lo spazio libero sopra il trasportatore deve essere di almeno 0,7 m per permettere il cambio della spirale o del rivestimento.

TECHNICAL DESCRIPTION

The shaftless screw

The spiral is made out of heavy flatbars in high quality steel but are also available in stainless steel.

The steel is coldwound which increases hardness and wear resistance.

The profile power of the conveying spiral, from 40x20 mm to 100x30 mm, is suitable for heavy axial loads.

The absence of a shaft allows the spiral to be more flexible and placed directly into the U-trough without intermediate axial support bearings.

Standard spiral diameter:

- 190 mm
- 240 mm
- 280 mm
- 360 mm

Easily replaceable linings

All screw conveyors are provided with replaceable linings:

- PE-HM normal operation (low friction)
- PE-UHM medium operation (low friction)

Material

Trough, cover and supports are available in several material combinations selected to suit the application:

- galvanized carbon steel
- stainless steel 304 o 316

Design and layout factors

Avoid inclinations greater than 30°. For large capacities the recommended max. inclination is 20°.

Greatest recommended length for horizontal conveyors is 15 m for diameter of 190 and 20 m for diameter of 285 and 360.

When handling rags and similar material the conveyor drive unit should be located at the feed end.

When transporting dry goods or for conveyors with several outlets low-friction lining should be selected.

The clearance above the conveyor must be at least 0,7 m to allow change of spiral or lining.